

цы и на мясо (производительность 45 тонн в год) и два – на пищевую икру (производительностью четыре тонны в год). Проложены сети внутрен-

национальной традиции курта, расфасованного в прозрачную целлофановую оболочку.

Антонина Гаврилова

и товаров, выпускаемых предприятиями.

Подборку подготовили:
Владимир Владимиров, Дарья Шавлева,
Людмила Рябцовская, Таир Сапаргалиев

● ПЕРСПЕКТИВЫ

Высокая сортность продукции доказана

Спроси у любого человека, что такое известь, и он без запинки ответит на этот вопрос. Но если спросить, для чего нужна комовая технологическая негашеная известь, то ответ даст только специалист.

Оказывается, такая известь является ключевым компонентом при производстве многих цветных металлов, таких как медь, алюминий, магний, свинец, цинк, используется в извлечении золота и серебра и даже в производстве обогащенного урана.

Так, негашеная известь используется при флотации руд различных цветных металлов, в том числе медной руды, при которой известь осаждает образующуюся пену и обеспечивает приемлемый кислотно-щелочной баланс смеси в процессе получения концентрата меди. В извлечении золота и серебра известь используется для выщелачивания цианида и сокращения потери этого дорогостоящего реагента. Негашеная известь используется и для удаления диоксида кремния из бокситов при изготовлении оксида алюминия. В процессе плавления и рафинирования свинца, меди, цинка и других цветных металлов выделяются вредные газы и пары серной кислоты, которые нейтрализуются путем пропускания через скруббер разбавленной известью в виде водной суспензии.

Годовое потребление промышленными предприятиями Республики Казахстан комовой негашенной извести составляет, по данным Гос-

комстата, 1 млн 200 тысяч тонн. Напрашивается вопрос – где эти предприятия приобретают такую известь? В Казахстане свои заводы по производству комовой технологической извести имеются у корпорации «Казахмыс», других крупных предприятий цветной металлургии, но все эти заводы используют старую советскую технологию производства, поэтому не могут получить известь первого сорта. Ее производят Узбекистан, некоторые заводы России. Так что основным поставщиком комовой извести на казахстанские предприятия являются заводы Узбекистана, которые в силу объективных причин, связанных с таможенными процедурами и удаленностью, не могут обеспечить оперативную доставку своей продукции.

Издесь своевременным стало появление на рынке технологической извести Казахстана ТОО «Теньши», успешно реализовавшего проект «Производство комовой негашенной извести для цветной металлургии», включенный в Карту индустриализации Восточного Казахстана по программе ФИИР.

В нынешнем году ТОО «Теньши» заключило первый контракт с ТОО «Корпорация «Казахмыс» и поставило потребителю 3083 тонны технологической комовой извести первого сорта. Качество продукции ТОО «Теньши» подтверждено испытаниями лаборатории, аккредитованной «Казахмысом». Причем, по отзывам технологов нескольких обогащательных фабрик «Казахмыса», которые использовали при флотации известь

ТОО «Теньши», продукция последнего показала даже лучшие результаты при извлечении меди, чем поставленная из Узбекистана. То есть, доказала свою конкурентоспособность. Заинтересованность специалистов отрасли можно понять, ведь использование извести первого сорта увеличивает извлечение меди на 20 процентов.

К сожалению, из-за нехватки оборотных средств предприятие не сумело подготовиться к работе в зимних условиях и остановило производство до весны следующего года, хотя при наличии достаточного объема заказов и финансовых средств завод может работать в непрерывном режиме без остановки на ремонт оборудования в течение 7-8 лет.

Проектная мощность завода – 90 тысяч тонн извести в год. При нынешних ценах на комовую известь это составляет 2 млрд 880 млн тенге. Годовая потребность только ТОО «Корпорация «Казахмыс» составляет 70 тысяч тонн негашенной извести. А ведь потребителем извести является и ТОО «KAZMinerals», занимающаяся также добычей и производством меди, не говоря о Казцинке и других предприятиях цветной металлургии Казахстана. Еще одним преимуществом ТОО «Теньши», которая с нынешнего года работает совместно с ТОО «KazLimelIndustries», помимо высокой сортности продукции, является прекрасная логистика. Производственная площадка предприятия находится в непосредственной близости к станции Жангиз-Тобе,

имеется свой железнодорожный тупик. В нынешнем году был отгружен подразделениям ТОО «Корпорация «Казахмыс» 51 вагон извести. До обогатительной фабрики в Балхаше вагоны прибывали через три дня после отправления, в ОФ «Нурказган» – через пять дней, и в ОФ «Карагайлы» – через шесть дней. То есть, потребитель может быть уверен, что заказанная продукция придет точно в оговоренный срок.

– Мы поставили перед собой задачу наладить производство технологической извести именно первого сорта, и добились этого, – говорит директор ТОО «KazLimelIndustries», член регионального совета Палаты предпринимателей ВКО Б.К. Мусажанов. – Сегодня у нас имеется вся необходимая инфраструктура – месторождение известняка «Николаевское», буровое оборудование, техника, завод, на котором используются оборудование и технология, разработанные в КНР. Но самым определяющим потенциалом является наличие собственных специалистов, которые под началом технолога из КНР освоили все тонкости технологии обжига известняка. Это главный технолог К. Камысбаев, заместитель директора предприятия А. Шаихов, начальник карьера Д. Мамышев, заведующая лабораторией Г. Жуматаева. Всего на предприятии трудятся 96 человек. И мы уверены в больших перспективах нашего производства.

Кайрат Жаксыбаев
Жарминский район